

MOOVE.VITTER

CARATTERISTICA TEST	METODO DI PROVA (EN 438: 2016) TEST METHOD	CRITERIO DI VALUTAZIONE EVALUATION	UNITÀ DI MISURA UNIT OF MEASUREMENT	VALORE VALUE
SPESSORE THICKNESS	EN 438-2.5	Spessore (S) Thickness (S)	mm	2,0 ≤ S < 3,0 ± 0,25 3,0 ≤ S < 5,0 ± 0,40 5,0 ≤ S < 8,0 ± 0,50 8,0 ≤ S < 12,0 ± 0,70 12,0 ≤ S < 16,0 ± 0,80
PLANARITÀ PLANARITY	EN 438-2.9	Deformazione massima Maximum deformation	mm/mtl	12,0 (2,0 ≤ s < 6,0) 8,0 (6,0 ≤ s < 10,0) 5,0 (10,0 ≤ s)
RESISTENZA ALL'ABRASIONE ABRASION RESISTANCE	EN 438-2.10	Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	Giri Rounds	IP > 150 A > 350
RES. ALL'IMMERSIONE IN ACQUA BOLLENTE ⁽¹⁾ RESISTANCE TO IMMERSION IN BOILING WATER ⁽¹⁾	EN 438-2.12	Aumento massa Increase in mass	%	≤ 5 (2 < S < 5) ≤ 3 (5 < S)
		Aumento spessore Tensile strength	%	≤ 6 (2 < S < 5) ≤ 4 (5 < S)
		Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture Glossy finish appearance Appearance of other finishes	Grado Rating	≥ 3 ≥ 4
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA WATER VAPOUR RESISTANCE	EN 438-2.14	Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture Glossy finish appearance Appearance of other finishes	Grado Rating	≥ 3 ≥ 4
RESISTENZA AL CALORE SECCO (180°) RESISTANCE TO DRY HEAT (180°)	EN 438-2.16	Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture Glossy finish appearance Appearance of other finishes	Grado Rating	≥ 3 ≥ 4
STABILITÀ DIMENSIONALE ALLE TEMPERATURE ELEVATE DIMENSIONAL STABILITY AT HIGH TEMPERATURES	EN 438-2.17	Variazione dimensionale cumulativa Cumulative dimensional variation	% L = longitudinale T = trasversale	(2 ≤ S < 5) L ≤ 0,60 T < 1,00
			% L = longitudinal T = transversal	(5 ≤ S) L ≤ 0,50 T ≤ 0,80

RESISTENZA ALLE FESSURAZIONI <i>RESISTANCE TO CRAZING</i>	EN 438-2.24	Aspetto <i>Aspect</i>	Grado <i>Rating</i>	superficie ≥ 4 anima ≥ 3 ⁽¹⁾ surface ≥ 4 core ≥ 3 ⁽¹⁾
RESISTENZA AL GRAFFIO ⁽²⁾ <i>RESISTANCE TO SCRATCHING</i> ⁽²⁾	EN 438-2.25	Aspetto finitura lucida Aspetto altre finiture <i>Glossy finish appearance</i> <i>Appearance of other finishes</i>	Grado <i>Rating</i>	≥ 2 ≥ 3
RESISTENZA ALLE MACCHIE <i>RESISTANCE TO STAINING</i>	EN 438-2.26	Aspetto gruppi 1-2 Aspetto gruppo 3 <i>Group 1-2 appearance</i> <i>Group 3 appearance</i>	Grado <i>Rating</i>	5 > 4
SOLIDITÀ DEI COLORI ALLA LUCE ⁽³⁾ <i>COLOUR FASTNESS TO LIGHT</i> ⁽³⁾	EN 438-2.27	Contrasto <i>Contrast</i>	Grado scala grigi <i>Grey scale grade</i>	superficie ≥ 4 anima ≥ 3 surface ≥ 4 core ≥ 3
RESISTENZA ALLA BRUCIATURA DI SIGARETTA <i>RESISTANCE TO CIGARETTE BURNS</i>	EN 438-2.30	Aspetto <i>Aspect</i>	Grado <i>Rating</i>	≥ 3
RESISTENZA ALLA FLESSIONE <i>RESISTANCE TO BENDING STRENGTH</i>	EN ISO 178	Forza <i>Strenght</i>	MPa	≥ 80
MODULO DI ELASTICITÀ A FLESSIONE <i>MODULUS OF ELASTICITY IN BENDING</i>	EN ISO 178	Forza <i>Strenght</i>	MPa	≥ 9.000
RESISTENZA A TRAZIONE <i>TENSILE STRENGTH</i>	EN ISO 527-2	Forza <i>Strenght</i>	MPa	≥ 60
DENSITÀ <i>DENSITY</i>	EN ISO 1183-1	Densità <i>Density</i>	gr/cm ³	> 1,40

(1) Leggere fessurazioni possono presentarsi sul bordo del campione.

(2) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale.

(3) Anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

(1) *Slight cracking may occur at the edge of the specimen.*

(2) *Scratch resistance is strongly influenced by the colour tone and type of surface finish.*

(3) *Abnormal darkening and/or photochromia are due to the shock effect of accelerated exposure but are not characteristic of natural exposure.*