

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES	RÉFÉRENCE NORMATIVE / MÉTHODE D'ESSAI	CLASSIFICATION DES RÉSULTATS
DIMENSIONS DALLE	/	23 x 165 x 2200 mm
TYPE DE PRODUIT	/	WPC (Wood Polymer Composite), produit composé de: 60% ca. fibre de bois dur, 40% ca. polyéthylène (HDPE)
UTILISATION PRÉVUE (*1)	/	Revêtements extérieurs pour usage non structurel
DENSITÉ	EN 323/93	1.350 kg/m ³ ca. +/- 5%
CHARGE DE RUPTURE (F MAX) (*2)	EN 310/93	≥ 4.500 N
FLEXION SOUS CHARGE DE 500 N (51KG) (*2)	EN 310/93	≤ 1,5 mm
DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ TEST DANS L'EAU BOUILLANTE (*3)	EN 1087-1/95	Variation de poids ≤ 2% Variation de la longueur ≤ 0,5% Variation de la largeur ≤ 1% Variation de l'épaisseur ≤ 1,5%
DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT DES VIS (*4)	EN 320/94	2779 N
FLEXION SOUS CHARGE PERMANENTE APRÈS TRAITEMENT THERMIQUE (*5)	EN ISO 899-2 /2006	≤ 10 mm
COEFFICIENT DE DILATATION LINÉAIRE (THERMIQUE)	ISO 11359-2 DIN 53572	Variation de la longueur 0,036 mm/mC° Variation de la largeur 0,068 mm/mC° Variation de l'épaisseur 0,098 mm/mC°
VARIATION DE COULEUR	/	≤ 2%
GLISSANCE	DIN 51130 / 51131	Côté lisse ≥ Class R11

(*1) Le produit doit être installé conformément à nos instructions d'installation.

(*2) Test réalisé avec une distance entre supports cylindriques de 400 mm.

La charge appliquée consiste en une tête cylindrique d'un diamètre de 30 ± 0,5 mm. Conditionnement de l'échantillon: temp. 18-24 °C - U.R. 40-60%.

(*3) Test effectué après avoir maintenu les échantillons dans l'eau chaude puis dans l'eau froide (18-22° C) pendant 15-120 minutes.

(*4) Valeur moyenne d'extraction sur 3 types de vis.

(*5) Les profilés ont été soumis à une flexion en trois points sous une charge permanente de 85 kg, durée 168 h (7 gg), temp. 50°C - 50% U.R. La déviation maximale, la déviation minimale et la différence entre les deux sont calculées.

(*6) De petites variations de couleur sont autorisées, ≤ 2% et donc non perceptible à l'œil nu, sauf par comparaison directe avec une douelle brute. Ils sont inévitables pour tout produit de cette catégorie et ne constituent donc pas un défaut ou un manque de conformité.

ANNOTATION:

- Les données techniques peuvent être modifiées sans préavis.

- Des lots de production différents peuvent présenter des variations de couleur, même fortes, entre les différents lots.

Une tolérance de +/-2% sur les dimensions est normale et acceptable.