

ULTRASHIELD TWIX CLADDY

SCHEMA TECNICA

| CARATTERISTICHE FISICHE - CHIMICHE | RIFERIMENTO NORMATIVO | CLASSIFICAZIONE RISULTATI |
|---|-----------------------|---|
| TIPOLOGIA PRODOTTO | | WPC (Wood Polymer Composit) si seconda generazione, ricoperto da film in plastica coestruso con il nucleo del prodotto. Prodotto composto da: 60% ca. fibra di legni duri 30% ca. polietilene (HDPE) 10% ca. additivi |
| DESTINAZIONE D'USO (*1) | / | rivestimenti per esterni e interni ad utilizzo non strutturale |
| DIMENSIONE DOGA | / | 210x3000 mm |
| SPESSORE | / | 18 mm |
| RESA AL NETTO DELLE SOVRAPPOSIZIONI | / | 1,05 MQ/MQ |
| ORIENTAMENTO DELLE DOGHE | / | verticale / orizzontale |
| METODO DI FISSAGGIO | / | clips in alluminio |
| SOTTOSTRUTTURA | / | alluminio / larice |
| RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI (2000 h) | ISO 4892 - 1 | E*= 2,5, scala di grigio 3-4 |
| RESISTENZA AL FUOCO | BS EN 13501-1:2018 | E |
| CARATTERISTICHE PRINCIPALI | | <ul style="list-style-type: none">- Aspetto identico al legno- Colori disponibili: Teak / Antique* / Walnut* / Charcoal* / Cedar* / Red Cedar* / Snow*- Elevata resistenza a rottura, deformazioni, agenti climatici, aggressioni di insetti- Altamente durevole e di facile manutenzione- Semplice da installare- Resistente alle macchie- Resistente ai graffi- Resistente allo scolorimento |

(*1) Nell'installazione del prodotto è necessario seguire scrupolosamente le istruzioni indicate a fine catalogo.

(*2) Particolari condizioni ambientali o di attrito con altri materiali non conduttivi potrebbero originare fenomeni di elettrostaticità, da ritenersi normali per via della natura polimerica del materiale. Questi fenomeni sono soggetti a ridursi con la normale usura del prodotto e sono contenibili con l'utilizzo di specifici spray antistatici.

NOTE:

- I dati tecnici possono subire modifiche senza obbligo di preavviso.
- Differenti lotti di produzione possono presentare stonalizzazioni, anche forti, fra le differenti partite di merce
- Il prodotto presenta un brushing superficiale dovuto alla lavorazione stessa del materiale

Una tolleranza del +/-2% nelle dimensioni delle doghe è da considerarsi accettabile.