

ULTRASHIELD STILO EXTRA SLIM

SCHEDE TECNICHE

CARATTERISTICHE FISICHE - CHIMICHE	RIFERIMENTO NORMATIVO	CLASSIFICAZIONE RISULTATI
TIPOLOGIA PRODOTTO		WPC (Wood Polymer Composit) si seconda generazione, ricoperto da film in plastica coestruso con il nucleo del prodotto. Prodotto composto da: 60% ca. fibra di legni duri 40% ca. polietilene (HDPE)
DESTINAZIONE D'USO (*1)	/	rivestimenti per esterni e interni ad utilizzo non strutturale
DIMENSIONE DOGA	/	56 X 31 mm
SPAZIO DISPONIBILE PER L'INSERIMENTO DELL'ANIMA DI IRRIGIDIMENTO	/	18 X 18 mm
RESISTENZA AL FUOCO	EN13501-1, EN ISO9239-1, EN ISO11925-2EN13501-1, EN ISO9239-1, EN ISO11925-2	E
RESISTENZA ALLA MUFFA	ASTM G21	classe 0
ORIENTAMENTO DELLE DOGHE	/	verticale / orizzontale
RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI	EN15534 / ISO4892 - 2	Dopo 2000h di esposizione $\Delta E^* = 1.09$, Grey Sale = 4-5
RESISTENZA AI GRAFFI	ISO4586-2	classe 2
RESISTENZA AI RAGGI UV	ASTM G154	Dopo 3000 h, Grey Scale3, $\Delta E^* = 3.56$
CARATTERISTICHE PRINCIPALI		- Aspetto identico al legno - Colori disponibili: Teak / Walnut* / Antique* / Cedar* / Red cedar* / Snow* / Charcoal* - Elevata resistenza a rottura, deformazioni, agenti climatici, aggressioni di insetti - Altamente durevole e di facile manutenzione - Semplice da installare - Resistente alle macchie - Resistente ai graffi - Resistente allo scolorimento

(*1) Nell'installazione del prodotto è necessario seguire scrupolosamente le istruzioni indicate a fine catalogo.

(*2) Particolari condizioni ambientali o di attrito con altri materiali non conduttivi potrebbero originare fenomeni di elettrostaticità, da ritenersi normali per via della natura polimerica del materiale. Questi fenomeni sono soggetti a ridursi con la normale usura del prodotto e sono contenibili con l'utilizzo di specifici spray antistatici.

NOTE:

- I dati tecnici possono subire modifiche senza obbligo di preavviso.
- Differenti lotti di produzione possono presentare stonalizzazioni, anche forti, fra le differenti partite di merce
- Il prodotto presenta un brushing superficiale dovuto alla lavorazione stessa del materiale

Una tolleranza del +/-2% nelle dimensioni delle doghe è da considerarsi accettabile.