DÉCOWOOD PLUS

PROFILO PIENO / SOLID PROFILE





| CARATTERISTICA FEATURE | NORMA STANDARD | RISULTATO RESULT |
|--|--------------------------|---|
| DIMENSIONE DOGA BOARD DIMENSIONS | / | 20 x 165 x 2200 mm ca. |
| TIPOLOGIA PRODOTTO TYPOLOGY OF PRODUCT | 1 | WPC (Wood Polymer Composite), composto da: 60% ca. fibra di legni duri, 30% ca. polietilene (HDPE), 10% ca. additivi. 2nd generation WPC (Wood Polymer Composite) composed by: 60% hard woods, 30% polyethylene (HDPE), 10% additives. |
| DESTINAZIONE D'USO (*1) INTENDED USE | 1 | Rivestimenti per esterni non strutturali Non-structural outdoor coverings |
| DENSITÀ DENSITY | EN 323/93 | 1.500 kg/m³ ca. +/- 5% |
| PESO WEIGHT | / | 24 kg/m² |
| CARICO DI ROTTURA (F MAX) (*2) BREAKING LOAD (F MAX) | EN 310/93 | ≥ 5.500 N |
| RESISTENZA ALL'UMIDITÀ. PROVA IN ACQUA BOLLENTE (*3) RESISTANCE TO HUMIDITY. TEST IN BOILING WATER | EN 1087-1/95 | Variazione in peso / Weight variation: ≤ 2% Variazione in lunghezza / Length variation: ≤ 0,5% Variazione in larghezza / Width variation: ≤ 1% Variazione in spessore / Thickness variation: ≤ 1,5% |
| RESISTENZA ALL'ESTRAZIONE DELLE VITI (*4) RESISTANCE TO SCREWS EXTRACTION | EN 320/94 | 2779 N |
| FLESSIONE SOTTO CARICO PERMANENTE DOPO TRATTAMENTO TERMICO (*5) BEND UNDER PERMANENT LOAD AFTER THERMAL TREATMENT | EN ISO 899-2/2006 | ≤ 10 mm |
| COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA LINEARE COEFFICIENT OF LINEAR THERMAL EXPANSION | ISO 11359-2 DIN 53572 | Variazione in lunghezza / Length variation: 0,036 mm/mC° Variazione in larghezza / Width variation: 0,068 mm/mC° Variazione spessore / Thickness variation: 0,098 mm/mC° |
| VARIAZIONE DEL COLORE (*6) COLOUR VARIATION | 1 | ≤ 2% |
| SCIVOLOSITÀ SLIPPERINESS | DIN 51130 / 51131 | Lato liscio ≥ Classe R11 / Smooth side ≥ Class R11 |

196 SCHEDE TECNICHE DÉCO OUTDOOR 2024

| oni, |
|---------------|
| |
| |
| |
| nzione |
| |
| า |
| p even if wet |
| |
| ר |

- (*1) Il prodotto va installato secondo nostre istruzioni di posa.
- (*2) Prova eseguita con una distanza tra gli appoggi cilindrici di 400 mm.

Il carico applicato è formato da una testa cilindrica avente diametro 30±0,5 mm. Condizionamento campioni: Temp 18-24°C - U.R. 40-60%.

- (*3) Prova eseguita dopo aver tenuto i campioni in acqua calda e poi in acqua fredda (18-22°C) per un tempo di 15-120 minuti.
- (*4) Valore medio di estrazione su 3 tipologie di vite.
- (*5) I profili sono stati sottoposti a flessione in 3 punti sotto carico permanente di 85 kg., durata 168 h (7 gg), Temp. 50° C 50% U.R. Viene calcolata la flessione massima, la flessione minima e la loro differenza
- (*6) Piccole variazioni cromatiche sono ammesse, ≤ 2% e quindi non notabili a occhio nudo se non tramite diretto confronto con una doga grezza. Sono inevitabili per qualsiasi prodotto della categoria e per questo motivo non costituiscono vizio o difetto di conformità. NOTE:
- I dati tecnici possono subire modifiche senza obbligo di preavviso.
- Differenti lotti di produzione possono presentare stonalizzazioni, anche forti, fra le differenti partite di merce.

Una tolleranza del +/-2% nelle dimensioni delle doghe è da considerarsi accettabile.

- (*1) The product must be installed according to our installation guidelines.
- (*2) Tested with a distance of 400 mm between the cylindrical supports.

The applied load consists of a cylindrical head having a diameter of 30 \pm 0.5 mm. Sample conditioning: Temp 18-24 $^{\circ}$ C - U.R. 40-60%.

- (*3) Test performed after keeping the samples in hot water and then in cold water (18-22 ° C) for a period of 15-120 minutes.
- (*4) Average extraction value on 3 types of screw.
- (*5) The profiles were subjected to bending in 3 points under a permanent load of 85 kg., duration 168 h (7 days), Temp. 50 ° C 50% U.R. The maximum bend, the minimum bending and their difference are calculated.
- (*6) Small chromatic variations are allowed, \leq 2% and therefore not noticeable to the naked eye if not by direct comparison with a rough stave. They are unavoidable for any product of the category and for this reason they do not constitute defect or lack of conformity. NOTE:
- Technical data may be subject to change without prior notice.
- Different production batches may have variations, even strong ones.

A tolerance of +/-2% in stave dimensions is acceptable.

197 SCHEDE TECNICHE DÉCO OUTDOOR 2024