



| CARATTERISTICHE FISICHE<br>PHYSICAL FEATURES                 | STRUMENTI PER IL TEST<br>TEST EQUIPMENT                                    | RIFERIMENTO NORMATIVO<br>STANDARD | SPECIFICHE<br>SPECIFICATIONS   | CLASSIFICAZIONE RISULTATI<br>RESULTS CLASSIFICATION  | METODO DI TEST<br>TESTING METHOD   |
|--|--|-----------------------------------|--|--|--|
| Dimensioni<br><i>Dimensions</i>                              | Calibro<br><i>Calliper</i>   | GB/T 24137-2009                   | Tolleranza<br>Spessore: $\pm 0.5\text{mm}$<br>Larghezza: $\pm 1.0\text{mm}$<br>Lunghezza: $\pm 5.0\text{mm}$<br><i>Tolerance</i><br>Thickness: $\pm 0.5\text{mm}$<br>Width: $\pm 1.0\text{mm}$<br>Length: $\pm 5.0\text{mm}$ | Spessore: 14.59mm<br>Larghezza: 159mm<br>Lunghezza: 2806mm<br>Thickness: 14.59mm<br>Width: 159mm<br>Length: 2806mm | Impiego del calibro per misurare la lunghezza, larghezza e spessore del prodotto.<br><i>Use calliper to measure the lenght, width and thickness of the products and record the results.</i>  |
| Spessore strato laminato<br><i>Laminated layer thickness</i> | Lente di ingrandimento<br><i>Loupe</i>                                     | Misurazione interna               | Avg $\geq 0.2\text{mm}$  | 0.30mm   | Impiego della lente di ingrandimento per misurare lo spessore dello strato laminato.<br><i>Use loupe to measure the laminated layer thickness and record the results.</i>  |
| Calibrazione colore<br><i>Colour calibration</i>             | Cabina luminosa per controllo colore<br><i>Colour controller light box</i> | GB/T 24137-2009                   | $\geq 90\%$ visual.  | 93%  | Comparazione del campione mastro con il campione sottoposto al test.<br><i>Compare the master copy sample under colour light box.</i>  |
| Peso in kg<br><i>Weight / kg</i>                             | Tester elettronico<br><i>Electronic tester</i>                             | GB/T 24137-2009                   | $\pm 5\%$  | 1.20Kg   | Campione posizionato sul tester, impiego della formula: peso/lunghezza = peso/kg.<br><i>Put the sample on the tester, calculate with formula: Weight/Length=weight/kg.</i>   |
| Denistà<br><i>Density</i>                                    | Tester della densità<br><i>Density tester</i>                              | EN ISO1183-1                      | /  | 0.8g/cm <sup>3</sup>   | Il campione è stato tagliato in più pezzi. La superficie dello strato protettivo è stata raschiata con una lama. Il peso del campione è stato poi calcolato separatamente in aria e in acqua e in seguito ne è stata calcolata la densità.<br><i>Cut the samples into small pieces; Scrape off the surface protective layer with a blade; Measure the weight of the sample in the water separately; Calculate the density.</i> |
| Durezza<br><i>Hardness</i>                                   | Tester di durezza di Rockwell<br><i>Rockwell Hardness tester</i>           | EN15534                           | /  | 46.30 Mpa  | Test di durezza di Rockwell; il prodotto finito è stato posizionato sul tester per misurare la durezza, il processo è stato ripetuto 5 volte per ottenere il valore medio.<br><i>Rockwell hardness tester, put the finished products on the tester to measure the hardness, repeat 5 times to get the AVG value.</i>   |
| Stabilità del colore<br><i>Colour stability</i>              | 0~5 test di invecchiamento<br><i>0~5 aging test</i>                        | ISO 4892-3:2016                   | Controllo dell'aspetto<br><i>Inspect the appearance</i>  | Nessun cambiamento di colore<br><i>No colour fading</i>  | Camera UV, periodo di test di 30 giorni.<br>Risultato comparato con il campione mastro tenuto al buio per verificare possibili variazioni di colore.<br><i>UV Chamber, 30 days period. Compare with master sample kept in dark for any colour changes.</i>   |