



Décowood Plus Solido

Scheda tecnica

FORMULA SUPER RINFORZATA A BASE DI VETRO

HIGH STRENGTH FORMULA GLASS-BASED

| CARATTERISTICHE FISICHE - CHIMICHE | RIFERIMENTO NORMATIVO | UNITÀ DI MISURA | CLASSIFICAZIONE RISULTATI |
|--|--------------------------|-------------------|---|
| DIMENSIONI DOGA | | mm | 20 x 165 x 2200 mm |
| TIPOLOGIA PRODOTTO | | | WPC (Wood Polymer Composit) prodotto composto da: 60% ca. fibra di legni duri 30% ca. polietilene (HDPE) 10% ca. additivi |
| DESTINAZIONE D'USO (*1) | | | Rivestimenti per esterni ad utilizzo non strutturale |
| DENSITÀ | EN 323/93 | Kg/m ³ | 1.500 ca ± 5% |
| CARICO DI ROTTURA (F max) (*2) | EN 310/93 | N | ≥ 5.500 |
| FLESSIONE AL CARICO DI 500 N (51 kg) (*2) | EN 310/93 | mm | ≤ 1,5 |
| DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALL'UMIDITÀ. PROVA IN ACQUA BOLLENTE (*3) | EN 1087-1/95 | % | variazione in peso ≤ 2% variazione in lunghezza ≤ 0,5% variazione in larghezza ≤ 1% variazione in spessore ≤ 1,5% |
| DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALL'ESTRAZIONE DELLE VITI (*4) | EN 320/94 | N | 2779 |
| FLESSIONE SOTTO CARICO PERMANENTE DOPO TRATTAMENTO TERMICO (*5) | EN 320/94 | mm | ≤ 10 |
| COEFFICIENTE DI ESPANSIONE LINEARE (TERMICO) | ISO 11359-2 DIN 53752 | mm/m C° | variazione in lunghezza 0,036 variazione in larghezza 0,068 variazione in spessore 0,098 |
| VARIAZIONE DEL COLORE (*6) | | | ≤ 2% |
| SCIVOLOSITÀ | DIN 51130/51131 | classe | lato liscio ≥ R11 |
| | | | Aspetto naturale |
| | | | Colori disponibili: marrone tropical - grigio pietra - sand |
| CARATTERISTICHE PRINCIPALI | | | Elevata resistenza a rottura, deformazioni, agenti climatici, aggressioni di insetti |
| | | | Antiscivolo, anche se bagnato |
| | | | Altamente durevole e di facile manutenzione |
| | | | Semplice da installare |

(*1) Il prodotto va installato secondo ns istruzioni di posa.

(*2) Prova eseguita con una distanza tra gli appoggi cilindrici di 400 mm.

Il carico applicato è formato da una testa cilindrica avente diametro 30 ± 0,5 mm.

Condizionamento campioni: temp. 18-24 °C - U.R. 40-60%

(*3) Prova eseguita dopo aver tenuto i campioni in acqua calda e successivamente in acqua fredda (18-22° C) per un tempo di 15-120 minuti.

(*4) Valore medio di estrazione su 3 tipologie di vite.

(*5) I profili sono stati sottoposti a flessione in 3 punti sotto carico permanente di 85 kg, durata 168 h (7 gg), temp. 50°C - 50% U.R.

Viene calcolata la flessione massima, la flessione minima e la loro differenza.

(*6) Piccole variazioni cromatiche sono ammesse, ≤ 2% e quindi non notabili dall'occhio nudo se non tramite diretto confronto con una doga grezza.

Sono inevitabili per qualsiasi prodotto appartenente a questa categoria e per questo motivo non costituiscono vizio o difetto di conformità.

I dati tecnici possono subire modifiche senza obbligo di preavviso.

Per qualsiasi ulteriore informazione s'invita a far riferimento al catalogo prodotti.